

Vacuum
Conveying
System

سیستم های
انتقال
خلاء



Vacuum Conveying System

سیستم های انتقال خلأ

سیستم های انتقال خلأ

سیستم های انتقال خلأ روشی ایده آل برای انتقال توده پودر، گرانول، کپسول، قرص و سایر مواد مشابه هستند. سیستم های انتقال خلأ شرکت نامدار به طور ویژه برای برطرف کردن نیاز صنایع داروسازی، مواد غذایی، شیمیایی و سایر صنایع مربوطه هستند. این سیستم ها فاقد هر گونه قطعه متحرک بوده که موجب می شود تمیز کردن آن فرآیندی آسان شود. ساختار دستگاه از جنس استیل می باشد. بسیاری از صنایع پیشرو، سیستم های انتقال خلأ شرکت نامدار را به دلیل کیفیت و قابلیت اطمینان بالای آن انتخاب کرده اند. تجربه، دانش و تخصص در شرکت نامدار این اطمینان را به ما داده است که می توانیم مشکلات مشتریان را به صورتی بهینه برطرف کنیم.

بهینه سازی پروسه

سیستم های انتقال خلأ شرکت نامدار برای برآوردن نیازهای صنایع مختلف برای مشتریان طراحی شده اند. این سیستم ها کاربری آسان، نظافت راحت و نرخ های بازدهی بالایی را برآورده می سازند. سیستم های انتقال خلأ از موادی با کیفیت و با دوام و با کیفیت سطح مناسبی ساخته می شوند تا علاوه بر عمر بالا نیازهای کیفی مشتریان را برآورده کنند.

برآورده کردن محیطی کاری تمیزتر و کم خطرتر

سیستم های انتقال خلأ شرکت نامدار همه مشکلات شایع انتقال مواد با روش های قدیمی و دستی مانند ریزش پودر در محیط و تولید غبار را حذف کرده و همچنین نیاز به تجهیزات سنگین جهت جابه جایی همانند کیسه ها، بشکه ها و ... را برطرف می کند.

یک طراحی ساده و تمیز

در سیستم های انتقال خلأ شرکت نامدار این مهم در نظر گرفته می شود که تمامی سطوح عاری از ترک و شیار بوده که محل تجمع پودر در آن قسمت نشود. تمامی کانکشن ها قابلیت این را دارند که به آسانی جدا شده و سیستم مذکور بدون هر گونه ابزاری قابلیت جدا شدن و انتقال برای تمیز کردن را داشته باشد.

| V100 | V50 | V30 | V20 | V10 | V03 | مدل |
|------|------|------|------|------|-----|-------------------------|
| ۴۰۰۰ | ۳۰۰۰ | ۲۰۰۰ | ۱۲۰۰ | ۹۰۰ | ۳۰۰ | ظرفیت (کیلوگرم بر ساعت) |
| ۱۷۰۰ | ۱۶۰۰ | ۱۴۰۰ | ۱۱۰۰ | ۱۰۰۰ | ۶۰۰ | ارتفاع (میلیمتر) |
| ۴۵۰ | ۴۵۰ | ۴۵۰ | ۴۵۰ | ۴۵۰ | ۲۷۰ | قطر (میلیمتر) |
| ۱۰۰ | ۵۰ | ۳۰ | ۲۰ | ۱۰ | ۳ | حجم بر حسب لیتر |

* تمامی ابعاد و ظرفیت ها اسمی هستند. ارتفاع اشاره شده شامل فضای تعمیر و نگهداری نیز می شود.
نرخ های انتقال (ظرفیت) به چگالی توده ذرات محصول مورد نظر وابسته است.

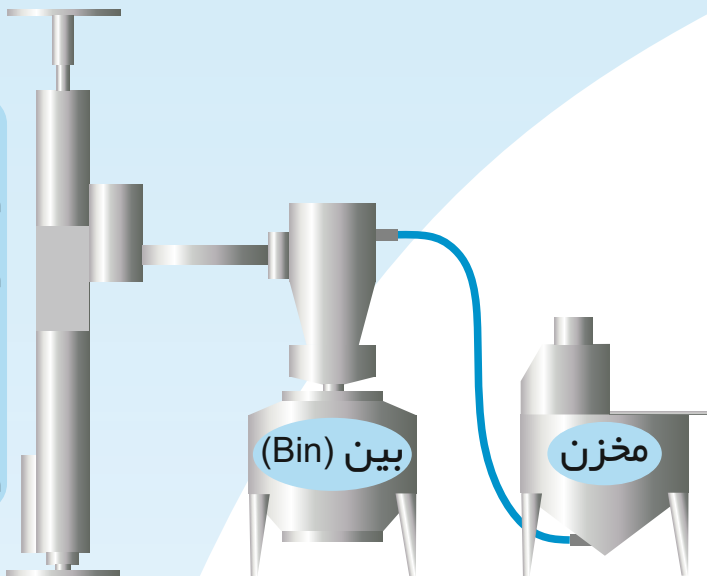
Vacuum Conveying System

سیستم های انتقال خلأ

سیستم انتقال خلأ برای انتقال مواد از یک ظرف به ظرف دیگر

سیستم انتقال خلأ بهینه ترین روش برای انتقال پودر و گرانول به صورت افقی یا عمودی در یک سیستم بدون ایجاد هرگونه غباری در محیط می باشد.

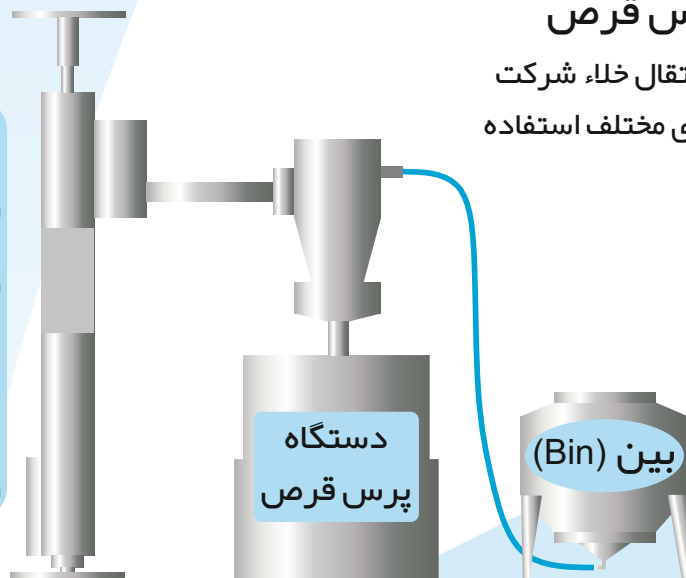
بالابر شرکت نامدار



سیستم انتقال خلأ از ظرف مر بوطه به پرس قرص

بدون هرگونه قطعه متحرک و نظافت آسان، سیستم های انتقال خلأ شرکت نامدار به عنوان یک انتخاب بهینه برای کاربرد در پروسه های مختلف استفاده می شوند.

بالابر شرکت نامدار



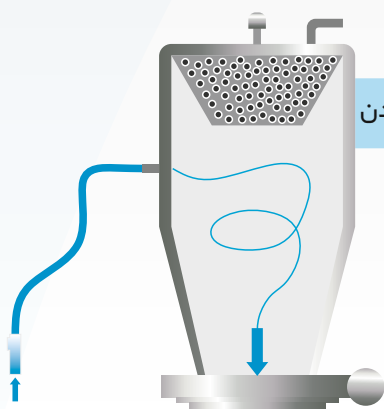
Vacuum Conveying System

سیستم های انتقال خلأ

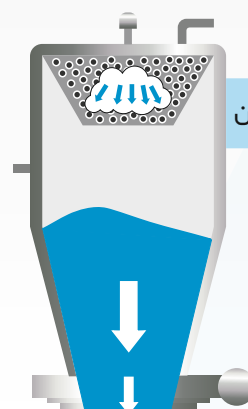
سیستم های انتقال خلأ

سیستم انتقال خلأ شرکت نامدار از سیستم های انتقال ذرات فله شناور در هوا می باشد. این طراحی انتقال مواد جمع و جور و فراگیر می باشد و دامنه وسیعی را برای انتقال مواد متنوع با کار بردهای مختلف در بر می گیرد. سیستم های انتقال ذرات فله شناور در هوا روشی آسان، پاکیزه و با کمترین اتلاف زمان برای جابه جایی را برآورده می سازند. لفظ "انتقال ذرات فله شناور در هوا" از این جهت به کار می رود که مقدار نسبت زیادی از هوا در خط محصول کار معلق کردن ذرات را حین فرآیند انتقال انجام می دهد. با ارائه این تکنولوژی بهینه و ارزان قیمت، شرکت نامدار توانسته این محصول خود را به عنوان یک راه حل مناسب در میان مشتریان مختلف ارائه دهد. توجه ویژه به این مهم که ارتباط قوی با مشتری می تواند نیازهای مشخص او را به صورت دقیق برآورده کند، موجب شده تا محدوده نرخ انتقال مواد به صورت زیر با مقادیر اسمی به دست آید:

نرخ های انتقال ۳۰۰ تا ۴۰۰۰ کیلوگرم بر ساعت



سیکل پر کردن



سیکل خالی کردن

آپشن های طراحی

- پمپ وکیوم یا استفاده از ونتوری
- فیلتر کارتریجی یا کیسه ای
- ارائه مخزن، بالابر یا بین
- استند دیواری یا قابل حمل
- هاپر با پوشش تفلون/سیلیکون جهت انتقال قرص

- برآورده کردن محیط بدون غبار
- فاقد قطعه متحرک
- آسان نمودن اجرای کار
- انتقال سریعتر مواد
- افزایش خروجی و کارایی
- به حداقل رسیدن ضایعات محصول